

# Station de fabrication de mortiers secs



## CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- La station de fabrication de mortier sec 2M-INDUSTRIES est constituée d'un ensemble d'équipements pour la fabrication et l'ensachage de produits pulvérulents et poudres.
- Capacité : 18 t/h
- Ensacheuse avec système de dosage électronique
- Mélangeur horizontale avec le système à doubles spires cintrées
- Pesée programmable par échelon de 20 grammes pour des sacs de 10 à 50 Kg
- Nature du produit : pulvérulent (Ciments, Plâtres, enduits, etc...)
- Alimentation électrique 380 V 50 Hz
- Alimentation pneumatique 7 Bars
- Consommation : 18 KW



## EQUIPEMENTS

- Mélangeur horizontale
- Elévateur à godet
- Ensacheuse à turbine
- Vis alimentation mélangeur



## MÉLANGEUR

- Transmission silencieuse par chaîne
- Motorisation par Moto réducteur d'une puissance de 15 chevaux
- Homogénéité parfaite garantie avec le système de doubles spires cintrées en fer plat 40 X 8 mm
- Un accès aux spires sur le coté démontable du mélangeur
- Parois en tôle forte de 8 mm et la loge en tôle de 5 mm
- Alimentation 380 V triphasé
- Cache de protection du système de transmission



## ENSACHEUSE

- Type : SAM – 03.50 / Homologuée par L'O.N.M.L
- Automate de dosage numérique de dernière génération
- Pesée programmable par échelon de 20 grammes pour des sacs de 10 à 50 Kg
- Nature du produit à ensacher : pulvérulent (Ciments, Plâtres, etc...)
- Débit : 3 à 6 sacs / min selon la nature du produit
- Dispositif de remplissage : Turbine projeteuse



## ELEVATEUR A GODET

- Type TEG1
- Godets N° 10
- Motoréducteur puissance 2,2 KW 1450tr/min

